

เอกสารแนบที่ 17

แผนกิจกรรม Open House และตัวอย่างเยี่ยมชมโครงการ

แผนการดำเนินโครงการ Open House ประจำปี 2566

[illegible]



CSR NEWS

หน้าที่ 153
ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

ไออาร์พีซี

ต้อนรับคณะเยี่ยมชม การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.)

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม "การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.)" ศึกษาฐาน เรื่อง "โครงการพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)"

วันที่ 25 มกราคม 2566 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสุวิทย์ นาคะพราน ผู้จัดการฝ่าย โรงไฟฟ้าและอุตสาหกรรม ได้ให้การต้อนรับ นายปริญญา กิตติวงษ์ชัย หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมผลิตพลังงานจากแสงอาทิตย์ (โซลาร์) เข้าร่วมโครงการความร่วมมือ IRPC-กฟผ. เข้าศึกษาฐานโครงการพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมผลิตพลังงานจากแสงอาทิตย์ (โซลาร์) IRPC ที่สถานีผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน 12.5 เมกะวัตต์ ถือเป็นโรงไฟฟ้าลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ สามารถผลิตไฟฟ้าเพื่อเสริมความมั่นคงด้านพลังงาน ป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบจากการขาดแคลนของ IRPC ถือเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ ให้มีความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมโลก ร้อนได้อีกด้วย พร้อมรับฟังการบรรยายเรื่อง "โครงการพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" โดย นายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และนายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ได้ในโอกาส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



หน่วยงานในการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์



CSR NEWS

หน้าที่ 156
ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

ไออาร์พีซี

ต้อนรับคณะเยี่ยมชม คณะศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล



ไออาร์พีซี เปิดบ้านต้อนรับ "ศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล (ศรชล.)" ศึกษาฐานด้าน "การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติทางทะเล"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับคณะเยี่ยมชมจากศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล (ศรชล.) นำโดย พลเรือตรี ปิยะมัย คุรุชฌาธิชัย ผู้อำนวยการสำนักงานปฏิบัติการ 1 กระแสน้ำและท่าเรือ "การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติทางทะเล" ซึ่งเป็นการบรรยายภายใน 3 เรื่อง คือ

1. การจัดการการเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติทางทะเล บริษัท ไออาร์พีซี เรื่องสุภูมิ เรื่องศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล
2. การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติทางทะเล บริษัท ไออาร์พีซี เรื่องศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล
3. การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติทางทะเล บริษัท ไออาร์พีซี เรื่องศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล

จากนั้น ได้ไปทานอาหาร ณ ห้องอาหารของบริษัท ไออาร์พีซี (ECC) และเดินเล่นชมสวน 5000 และรับประทานอาหาร ณ ห้องอาหาร 27 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 13.00 - 16.30 น. ณ ศูนย์นวัตกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสุวิทย์ นาคะพราน ผู้จัดการฝ่าย โรงไฟฟ้าและอุตสาหกรรม ได้ให้การต้อนรับ นายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และนายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ได้ในโอกาส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

หน่วยงานในการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์



CSR NEWS

หน้าที่ 158
ประจำเดือน กรกฎาคม 2566

ไออาร์พีซี

ต้อนรับคณะเยี่ยมชม พิพิธภัณฑ์เอ็นซี



ไออาร์พีซี เปิดบ้านต้อนรับ "พิพิธภัณฑ์เอ็นซี" ศึกษาฐานด้าน "การบริหารงานด้านความปลอดภัย"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสุวิทย์ นาคะพราน ผู้จัดการฝ่าย โรงไฟฟ้าและอุตสาหกรรม ได้ให้การต้อนรับ นายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมผลิตพลังงานจากแสงอาทิตย์ (โซลาร์) IRPC ที่สถานีผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน 12.5 เมกะวัตต์ ถือเป็นโรงไฟฟ้าลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ สามารถผลิตไฟฟ้าเพื่อเสริมความมั่นคงด้านพลังงาน ป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบจากการขาดแคลนของ IRPC ถือเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ ให้มีความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมโลก ร้อนได้อีกด้วย พร้อมรับฟังการบรรยายเรื่อง "โครงการพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" โดย นายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และนายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ได้ในโอกาส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



หน่วยงานในการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์



CSR NEWS

หน้าที่ 164
ประจำเดือน มีนาคม 2566

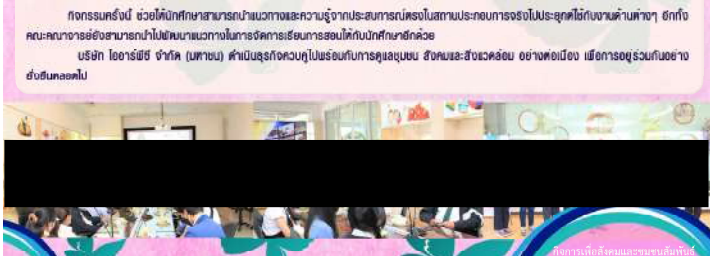
ไออาร์พีซี

ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรวิทยาดารุณ



ไออาร์พีซี เปิดบ้านต้อนรับคณะเยี่ยมชม "มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรวิทยาดารุณ" ศึกษาฐานเรื่อง "การควบคุมคุณภาพ (Quality Control)"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสุวิทย์ นาคะพราน ผู้จัดการฝ่าย โรงไฟฟ้าและอุตสาหกรรม ได้ให้การต้อนรับ นายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมผลิตพลังงานจากแสงอาทิตย์ (โซลาร์) IRPC ที่สถานีผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน 12.5 เมกะวัตต์ ถือเป็นโรงไฟฟ้าลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ สามารถผลิตไฟฟ้าเพื่อเสริมความมั่นคงด้านพลังงาน ป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบจากการขาดแคลนของ IRPC ถือเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ ให้มีความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมโลก ร้อนได้อีกด้วย พร้อมรับฟังการบรรยายเรื่อง "โครงการพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" โดย นายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และนายสุวิทย์ นาคะพราน หัวหน้าแผนกพัฒนาศักยภาพการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ได้ในโอกาส บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



หน่วยงานในการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ต้อนรับคณะเยี่ยมชม

กองยุทธศาสตร์และแผนงาน สปทส.



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กองยุทธศาสตร์และแผนงาน สำนักงานปลัดกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจองค์กร”

วันที่ 9 มิถุนายน 2566 เวลา 10.00 – 14.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายอนุชา สมจิตรชอบ รักษาการผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ สายงานศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เปิดบ้านต้อนรับ นายเกลิงศักดิ์ เพ็ชรสุวรรณ รองปลัดกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมคณะเข้าเยี่ยมชมฯ เข้ารับฟังการบรรยาย 3 เรื่องคือ

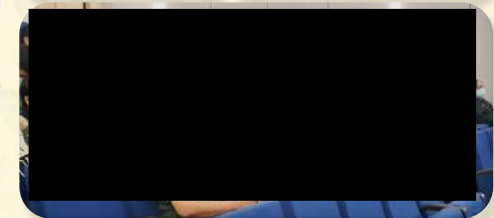
1. ภาพรวมนวัตกรรมไออาร์พีซี โดย นางสาวอรพรรณ แสงสว่าง ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารนวัตกรรมแบบเปิดและทรัพย์สินทางปัญญา

2. การบริหารจัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมและเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดย นายธนโชค แท่งศรี เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมอาวุโส ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

3. การผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ โดย นายขุนศึก ชูคำ วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมออกแบบและก่อสร้างงานไฟฟ้า

เสร็จสิ้นจากการบรรยาย เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีได้นำคณะเยี่ยมชมฯ เข้าดูผลงานผลิตภัณฑ์ด้านนวัตกรรมเพื่อความยั่งยืนของไออาร์พีซีที่ห้อง Innovation Plaza และเดินทางต่อไปยังสวนโซลาร์ลอยน้ำไออาร์พีซีเพื่อศึกษาดูงาน “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานทุ่นลอยน้ำ (Floating Solar)” ด้วยนวัตกรรมเม็ดพลาสติกของ IRPC ที่ผลิตภายในประเทศ มีกำลังการผลิต 12.5 เมกะวัตต์ ถือเป็นโซลาร์ลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยสร้างความตระหนักรู้และเข้าใจด้านการใช้พลังงานทดแทน เทคโนโลยีและนวัตกรรมการผลิตไฟฟ้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม สามารถนำความรู้ไปใช้ในการปฏิบัติงานและชีวิตประจำวันได้เป็นอย่างดี

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



เอกสารแนบที่ 18

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการ
และพัฒนาชุมชนและสังคมฯ



รายนามคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขต
ประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
(คพอ.) ปี พ.ศ. 2566

ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานที่ปรึกษา
ผู้แทนภาคประชาชน	ที่ปรึกษา
ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานคณะกรรมการ
ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	กรรมการ
เวศผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	กรรมการ
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	กรรมการ
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
นายอำเภอเมืองระยอง	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

บทบาทและหน้าที่

คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (คพอ.) ปี พ.ศ. 2566

คณะกรรมการ คพอ. ประกอบด้วยตัวแทนจากภาคส่วนต่าง ๆ ดังนี้ ภาคประชาชน หน่วยงานราชการ ผู้ทรงคุณวุฒิ และผู้แทนจากบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทำหน้าที่ให้เกิดกระบวนการมีส่วนร่วมเสนอแนะให้คำปรึกษาในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ทุกภาคส่วนได้มีเวทีในการแสดงความคิดเห็น หาด้านตามติ ร่วม เพื่อให้อยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ซึ่งจะมีการประชุม 2 เดือน/ครั้ง

คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. เพื่อให้จัดให้มีกระบวนการมีส่วนร่วมในการที่จะขับเคลื่อนไปสู่เป้าหมายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
2. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบเขตประกอบการฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการ
3. ให้คำปรึกษาเสนอแนะแนวทางและประสานงานในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในระหว่างการก่อสร้างและดำเนินการ รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เนื่องจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ
4. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาาร่วมกัน ระหว่างเขตประกอบการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ
5. ร่วมพิจารณาเพื่อให้คำแนะนำต่อผู้เกี่ยวข้อง ในแนวทาง มาตรการเยียวยา ร่วมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ความช่วยเหลืออย่างเหมาะสมตามหลักธรรมาภิบาล ซึ่งบริษัทฯ ได้มีการจัดทำประกันภัยที่มีกรรมธรรม์คุ้มครองครอบคลุมความรับผิดชอบ ต่อบุคคลและทรัพย์สิน ทั้งที่เป็นของพนักงาน บริษัทฯ และบุคคลภายนอก ในกรณีบาดเจ็บ เสียชีวิตและทรัพย์สินได้รับความเสียหายอันเป็นผลมาจากการดำเนินการผลิตและการดำเนินการใด ๆ ของโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่กฎหมายของบริษัทฯ ให้การดูแลในเรื่องการดำเนินการดังกล่าวจนถึงที่สุด และหากการดำเนินการใด ๆ ที่เกินกว่าความครอบคลุมของกรรมธรรม์ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากผลจากการดำเนินงานของโครงการฯ ทางโครงการฯ จะเข้าไปดูแลต่ออย่างเหมาะสม

เอกสารแนบที่ 19

แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย



คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ นวัตกรรมและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ
ที่ 028/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานและบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ นวัตกรรมและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ
จึงมีคำสั่งดังนี้

1. แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี
จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ประกอบด้วยบุคคลดังรายชื่อต่อไปนี้

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสไดรินิกส์ และอะโรเมติกส์	ประธานคณะกรรมการ
วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตอาร์ดีซีซี	กรรมการระดับบังคับบัญชา
วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตโอเลฟินส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
วิศวกรอาวุโสแผนประสิทธิภาพ และพัฒนาโรงไฟฟ้า	กรรมการระดับบังคับบัญชา
1. วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการ ผลิตภัณฑ์โพลีโอเลฟินส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
รพช วิศวกรอาวุโสประกันคุณภาพ และประสิทธิภาพการผลิตโรงกลั่น	กรรมการระดับบังคับบัญชา
ผู้อำนวยการบริหารจัดการและ ขับเคลื่อนยุทธศาสตร์องค์กร	กรรมการระดับบังคับบัญชา
เจ้าหน้าที่อาวุโสประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิต, จัดการผลิตภัณฑ์สไตรีนิกส์อะโรเมติกส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
เจ้าหน้าที่อาวุโสสนับสนุนปฏิบัติการ, แท็งก์ฟาร์ม,ท่าเรือและโลจิสติกส์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการอาวุโสบริการวิเคราะห์ โพลีโอเลฟินส์,โอเลฟินส์,ยูทิลิตี้, โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	กรรมการระดับบังคับบัญชา

เจ้าหน้าที่ธุรการและบริการส่วนกลาง	กรรมการระดับปฏิบัติการ
เจ้าหน้าที่บริหารนวัตกรรมแบบเปิด	กรรมการระดับปฏิบัติการ
และทรัพย์สินทางปัญญา	
ฯ ช่วงเทคนิคบำรุงรักษาไตรีนิกส์ 1	กรรมการระดับปฏิบัติการ
หัวหน้าทีมบริการวิเคราะห์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
โพลีโอเลฟินส์, โอลิฟินส์, ยูทิลิตี้,	
โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	
เจ้าหน้าที่แผนและประสิทธิภาพ	กรรมการระดับปฏิบัติการ
ปฏิบัติการ	
วิศวกรแผนประสิทธิภาพ	กรรมการระดับปฏิบัติการ
และพัฒนาโรงไฟฟ้า	
เจ้าหน้าที่คลังสินค้าและโลจิสติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
เจ้าหน้าที่ประกันคุณภาพ,	กรรมการระดับปฏิบัติการ
ประสิทธิภาพการผลิต, จัดการผลิตภัณฑ์	
สไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์	
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการบริการวิเคราะห์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
โพลีสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์	
หัวหน้าทีมบำรุงรักษาโอลิฟินส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวโส	กรรมการและเลขานุการ
ความปลอดภัย, อาชีวอนามัยประจำ	
พื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง	

2. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและ สภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

- 2.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 2.9 ติดตามผลความถี่กับหน้าที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ตั้ง ณ วันที่ 28 ธันวาคม 2565

รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่
นวัตกรรมและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

เอกสารแนบที่ 20
นโยบายด้านความปลอดภัย



ประกาศ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ที่ 003 /2566

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (กลุ่มไออาร์พีซี) มุ่งมั่นดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน เพื่อสู่ความเป็นเลิศ สร้างสรรค์นวัตกรรมการใช้วัสดุและพลังงานอย่างยั่งยืน โดยจัดลำดับความสำคัญในการดำเนินการ วางแผน กำหนดเป้าหมาย กำกับ ควบคุมกระบวนการทำงาน เสริมสร้างคุณค่าให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างสมดุลและต่อเนื่อง ตลอดจนมีวัฒนธรรมด้าน QSSHE และการจัดการองค์ความรู้ เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาเกิดความตระหนักในการบริหารจัดการความเสี่ยงด้าน QSSHE จึงให้นโยบายไว้ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับของราชการ พันธสัญญา และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรฐานและข้อกำหนดด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งหมายรวมถึงข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ของลูกค้า
2. ประยุกต์ใช้ระบบการบริหารจัดการแบบบูรณาการ โดยใช้ระบบปฏิบัติการที่เป็นเลิศ (Operation Excellence Management System: OEMS) เป็นระบบบริหารจัดการหลัก พัฒนาศักยภาพพนักงานและผู้รับเหมา ส่งเสริมสนับสนุนการใช้เครื่องมือบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ร่วมกับระบบงานดิจิทัล ในการปรับปรุงกระบวนการทำงานและเพิ่มผลผลิต สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณค่า ตอบสนองความคาดหวังของลูกค้า และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการดำเนินธุรกิจ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน
3. บริหารจัดการความเสี่ยง การเปลี่ยนแปลง ความปลอดภัย เพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุต่อชีวิตทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และโลจิสติกส์ จัดการสารเคมีโดยเลือกใช้สารที่ปลอดภัยหรือมีผลข้างเคียงน้อยกว่า ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ปกป้องพนักงาน ผู้รับเหมา องค์กร และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจากภัยโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคามด้านความมั่นคง และภัยอื่น ๆ ให้เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน รวมทั้งกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน ภาวะวิกฤต โอกาสในการปรับปรุงลดผลกระทบเพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง
4. บริหารจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเพื่อบรรลุเป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero Emissions) การใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุดโดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้และส่งต่อวัตถุดิบ พลังงาน น้ำ เพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการเกิดของเสียตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ปกป้อง ป้องกัน และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการก่อให้เกิดฝุ่นละอองขนาดเล็ก ที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจตามมาตรฐานสากล และแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ และระบบนิเวศ เพื่อให้เกิดการพัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน

5. วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต
6. สื่อสารนโยบาย การดำเนินงานและประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างโปร่งใส รวมถึงจัดให้มีการฝึกอบรม ให้คำปรึกษา การมีส่วนร่วม การรับฟังความต้องการ ความคาดหวัง ข้อเสนอแนะ จากพนักงานและผู้รับเหมา เพื่อนำไปใช้ในการทบทวน ปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ ตลอดสายโซ่อุปทาน ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามในทุก ๆ ขั้นตอนปฏิบัติงาน พัฒนาระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในทุกระบวนการ เพื่อตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนในการดำเนินธุรกิจ

ประกาศ ณ วันที่ 21 เมษายน 2566

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารระบบการจัดการความปลอดภัย (PSM)

หมายเลขเอกสาร S10530000-1001 Rev. 0

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Process Safety Management (PSM)

จัดทำโดย

วิศวกรรมความปลอดภัยกระบวนการผลิต (TEPS)

เอกสารหมายเลข S10530000-1001 Rev. 0

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Process Safety Management (PSM)

แก้ไขครั้งที่ 0

เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2564

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Process Safety Management (PSM)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต Process Safety Management (PSM)
หมายเลขเอกสาร	S10530000-1001 Rev. 0
หน่วยงานรับผิดชอบ	วิศวกรรมความปลอดภัยกระบวนการผลิต (TEPS)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	อ วิศวกรรมความปลอดภัยกระบวนการผลิต
ผู้ตรวจทาน	ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมความปลอดภัยกระบวนการผลิต
ผู้อนุมัติกระบวนการ	อ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนปฏิบัติการผลิต
ครั้งที่แก้ไข	0
เริ่มมีผลบังคับใช้	วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2564

สารบัญ

ขอบเขต (Scope).....	4
บทนิยาม (Definition).....	5
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities).....	8
รายละเอียดการดำเนินงาน (Detail).....	11
<input type="checkbox"/> ระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM).....	11
<input type="checkbox"/> ข้อกำหนดของระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM Element).....	12
1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP).....	12
2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI).....	12
3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis : PHA).....	14
4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP).....	15
5. การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permits).....	16
6. การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC).....	18
7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review: PSSR).....	18
8. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI).....	19
9. การฝึกอบรม (Training).....	21
10. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM).....	21
11. การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II).....	22
12. การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response: EPR).....	23
13. การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits).....	24
14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets).....	25
15. ความพร้อมในการทำงาน (Fitness for Duty).....	25
<input type="checkbox"/> เอกสารบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายร้ายแรงแนบท้าย.....	26
ผังการปฏิบัติงาน (Flow Chart).....	30
การบันทึก (Record Control).....	35
บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment).....	36
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance).....	36
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management).....	36

เอกสารแนบที่ 22

Noise Contour DCC และโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

หลักการและเหตุผล

เพื่อให้เกิดการอนุรักษ์การไต่ขึ้น ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA

คณะกรรมการอาชีวอนามัย จึง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้นปี 2566 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 –2566) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการไต่ขึ้นของพนักงาน

วัตถุประสงค์

- 1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
- 2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน
- 3 ป้องกันการสูญเสียการไต่ขึ้นที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
- 4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การไต่ขึ้นแก่พนักงาน

เป้าหมาย

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสอบสภาพการไต่ขึ้นของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน ในพื้นที่ทำงานแผนกกลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 42 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TLOC, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, POLP, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRTP

ขั้นตอนดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสอบสภาพการไต่ขึ้น
3. วิเคราะห์ผลตรวจสอบสภาพการไต่ขึ้น
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ

รายละเอียดการดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน และดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน ดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียง เพื่อตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามแผนงานประจำปี
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
แพทย์ที่ปรึกษาอาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย วิเคราะห์ และตรวจสอบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง ทุกกลุ่มเสี่ยง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย ออกมาตรการควบคุมป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย
 - 5.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่ เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
 - 5.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
 - 5.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำปี
 - 5.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เจริญป้องกัน (Preventive Maintenance)
 - 5.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน
 - 5.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
 - 5.7 จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
 - 5.8 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี อย่างต่อเนื่อง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ
เดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการไถ่คืนจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการไถ่คืนของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 23

แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ด้านภาวะวระของ									
GROUP : Leadership Competency									
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : Next 1									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	08/02/66	09.00-12.00น.	-	Pitch Day Post Action Learning *	1	บจ. ไอร์ริส คอนซัลติ้ง	Management Pool	Microsoft Teams	1
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : Next 2									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	10/02/66	13.00-16.00น.	-	Pitch Day Post Action Learning *	1	บจ. ไอร์ริส คอนซัลติ้ง	Management Pool	Microsoft Teams	1
หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : Next 3									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	2-3/02/66	08.30-16.00น.	-	People Leader Essentials *	1	บจ. อิกโนที่ดอะคอนซัลแตนท์	Management Pool	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	9/02/66	08.30-16.00น.	-	Entrepreneur Gromming *	1	บจ. อิกโนที่ดอะคอนซัลแตนท์	Management Pool	NIDA Design & Innovation Hub	
3	17,21,23/02/66	08.30-16.00น.	-	Gromming New S-Curve #1,2,3 *	1	บจ. อิกโนที่ดอะคอนซัลแตนท์	Management Pool	ZOOM	
4	24/02/66	08.30-16.00น.	-	PITCHING SHOWCASE & Graduation นำเสนอโครงการนวัตกรรมธุรกิจ IRPC *	1	บจ. อิกโนที่ดอะคอนซัลแตนท์	Management Pool	อาคารสำนักงานส่งเสริม เศรษฐกิจดิจิทัล (depa)	
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้าน ดับพลึง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	10/02/66	08.30-16.00น.	0000003050	ดับพลึงเบื้องต้น	1	วิทยากรภายใน	พนักงานใหม่และคนที่ส่งอบรม ต่อในหลักสูตรอื่นอาทิ	ศูนย์ฝึกอบรม ดับพลึงไออาร์พีซี ส่ง IP	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	10/02/66	08.30-16.00น.	0000003247	การประเมินความเสี่ยงตามกฎหมาย บมจ.ไออาร์พีซี	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานผู้ทำงานด้าน Operation Excellence, Plant, Maintenance Environment, และ Internal Auditor ๗0432แบบ ISO 14001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มีนาคม 2566

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	7/03/66	08.30-12.00น.	0000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ) *	1	วิทยากรภายใน	ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (4ผู้) ที่จะครบ 5 ปี ในวันที่ 20 มีนาคม 2566	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	15/03/66	13.30-16.00น.	0000000128	หลักสูตรความปลอดภัยประจำปีที่จะกระกรรมการกำหนด *	1	อาจารย์ณิศเซอร์ นาลาวัยจันทร์	- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการจัดการอาลาถ	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
สำนักงานกรุงเทพ									
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	29/03/66	09.00-12.00น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-8	Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน เมษายน 2566

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	24/04/66	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	27/04/66	08.30-12.00 น.	0000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ) *	2	วิทยากรภายใน	ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (4ผู้) ที่จะครบ 5 ปี ในวันที่ 11 พฤษภาคม 2566	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง ไออาร์พีซี ฟัง IP	
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการงานการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	
1	26-27/04/66	08.30-16.00 น.	0000003260	Advance Process Control *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	28/04/66	08.30-16.00 น.	0000000162	Asset Integrity for Operation *	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน พฤษภาคม 2566

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	23/05/66	08.30-16.00 น.	0000005791	Leading Self For Success *	1	อาจารย์ธวัชพล มนจาคุดิน	พนักงานระดับ PG 3-7	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 3

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	12/05/66	08.30-10.00 น.	-	Orientation	1	สถาบัน คัด บิซิเนส	ผู้บริหารที่เข้าอบรม LEAD3	Microsoft Teams
2	18-19/05/66	08.30-16.00 น.	0000003455	การเสริมสร้างวัฒนธรรมด้วยการคิดเชิงออกแบบ (Fostering Innovation with Design Thinking) *	1	อาจารย์ศุภริดา พรหมพิทักษ์	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ทุกพื้นที่	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุมวรรณ ชั้น 3
3	25-26/05/66	08.30-16.00 น.	0000000015	การแปลงกลยุทธ์ไปสู่การปฏิบัติ (Translating Strategy) *	1	อาจารย์ชัชฌา ชดศึกษ์ จันทรา อาจารย์ธนวิทย์ สุทธิรัตนกุล	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ทุกพื้นที่	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุมวรรณ ชั้น 3

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	26/05/66	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1	วิทยากรภายใน	พนักงาน PG4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คัดค้านัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าระบบ TSOHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3
2	30/05/66	08.30-16.00 น.	0000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับไน้จั่น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	1	อาจารย์สำเริง ถั่วกูด	ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับไน้จั่นแบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	11-12/05/66	08.30-16.30 น.	0000004824	QCC Story *	1	อาจารย์ไรร เต็งใจจาวรณ์ (จาก สสท.)	พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเวิร์ดเปรม ชั้น 3
2	22-23/05/66	08.30-16.30 น.	0000004824	QCC Story *	2	อาจารย์ไรร เต็งใจจาวรณ์ (จาก สสท.)	พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเวิร์ดเปรม ชั้น 3

GROUP : Work Competency

หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)

ลำดับ	วันที่	เวลา	COURSE CODE	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	19/05/66	08.30-16.00 น.	0000000139	Basic Technical Maintenance For Operation *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3
2	23/05/66	08.30-16.00 น.	0000000139	Basic Technical Maintenance For Operation *	2	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุมวรรณ ชั้น 3

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	15-18/05/66	08.30-16.00 น.	0000000144	Basic Science for Operator *	1	วิทยากรภายใน	ปรับพื้นฐานพนักงานโอนย้ายจาก โรงไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมภัตสร ชั้น 3
2	18-19/05/66	08.30-16.00 น.	0000003261	ความรู้พื้นฐานทางเทคนิคด้านวิศวกรรมเคมี *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเวิร์ดเปรม ชั้น 3
3	19,22/05/66	08.30-16.00 น.	0000000147	Basic Process Overview *	1	วิทยากรภายใน	ปรับพื้นฐานพนักงานโอนย้ายจาก โรงไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมภัตสร ชั้น 3
4	23/05/66	08.30-16.00 น.	0000000146	PFD, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram) *	1	วิทยากรภายใน	ปรับพื้นฐานพนักงานโอนย้ายจาก โรงไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมภัตสร ชั้น 3
5	24-25/05/66	08.30-16.00 น.	0000000164	Mass Balance *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเวิร์ดเปรม ชั้น 3
6	24-26/05/66	08.30-16.00 น.	0000000148	Basic Equipment *	1	วิทยากรภายใน	ปรับพื้นฐานพนักงานโอนย้ายจาก โรงไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมภัตสร ชั้น 3
7	29/05/66	08.30-16.00 น.	0000000145	Piping & Insulation & Valve *	1	วิทยากรภายใน	ปรับพื้นฐานพนักงานโอนย้ายจาก โรงไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมภัตสร ชั้น 3
8	30-31/05/66	08.30-16.00 น.	0000000149	Basic Instrumental Knowledge *	1	วิทยากรภายใน	ปรับพื้นฐานพนักงานโอนย้ายจาก โรงไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปทุมภัตสร ชั้น 3
9	30-31/05/66	08.30-16.00 น.	0000003264	Fluid Transport for Operation *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเวิร์ดเปรม ชั้น 3

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	10/05/66	08.30-16.00 น.	0000005791	Leading Self For Success	1	อาจารย์ฐพล มนธาตุพลิน	พนักงานระดับ PG 3-7	โรงแรมจินนาม่อนเรสซิเดนส์
หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย								
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	17/05/66	08.30-12.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานคลังน้ำมันพระประแดง	คลังน้ำมันพระประแดง
2	24/05/66	08.30-12.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	2	วิทยากรภายนอก	พนักงานคลังน้ำมันอูซุยา	คลังน้ำมันอูซุยา

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

หน้า 1/4

ท่านเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มิถุนายน 2566

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	20/06/66	08.30-16.00 น.	0000005791	Leading Self For Success	2	อาจารย์ฐพล มนธาตุพลิน	พนักงานระดับ PG 3-7	ออนไลน์ผ่าน ZOOM

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 2

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	20-21/06/66	08.30-16.00 น.	0000005786	Leading High Performing Team	1	อาจารย์ธันนัส เกียรติวาทินันท์	พนักงานระดับ PG 8	ออนไลน์ผ่าน ZOOM

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 3

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	16/06/66	08.30-16.00 น.	0000005789	ผู้นำแห่งการเปลี่ยนแปลง (Transformational Leadership) *	1	อาจารย์ศุภิตา ถิ่นบำรุงสาสน์ สถาบันคิด บิซิเนส	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ทุกพื้นที่	ออนไลน์ผ่าน ZOOM
2	29-30/06/66	08.30-16.00 น.	0000000011	การให้อำนาจพนักงานและการมอบหมายงาน (Empowering & Delegating) *	1	อาจารย์พีรดา รุจิรพงษ์ สถาบันคิด บิซิเนส	ผู้บริหารระดับ PG 9-12 ทุกพื้นที่	ออนไลน์ผ่าน ZOOM

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้าน สิ่งแวดล้อม

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	20/06/66	08.30-16.00 น.	0000000096	ประสิทธิภาพเชิงนิเวศกับการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน *	1	ศ.ดร.ไพศาล กิตติสุขุการ	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการประเมิน Eco factory	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams

หลักสูตรด้าน การอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	29/06/66	08.30-16.00 น.	0000003241	การพัฒนาระบบการจัดการพลังงานตามกฎหมายและมาตรฐาน ISO 50001:2018 *	1	ดร.สมชัย เศรษฐาพนิชกุล	พนักงาน PG 6-9	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม
1	9/06/66	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถใช้ไฟฟ้า	1	อาจารย์เขวรินทร์ เปี่ยมพิมาย	พนักงานที่ทำงานใช้รถใช้ไฟฟ้าและผู้ทำงานกับรถใช้ไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีเปรม ชั้น 3

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย								
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
2	12/06/66	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถโฟล์คลิฟท์	2	อาจารย์ชวรินทร์ เปี่ยมพิมาย	พนักงานที่ทำงานที่ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ที่ทำงานกับรถโฟล์คลิฟท์	วิทยาลัยเทคโนโลยีออริฟิซ ห้างปริศน์เปรน ชั้น 3
3	13/06/66	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถโฟล์คลิฟท์	3	อาจารย์ชวรินทร์ เปี่ยมพิมาย	พนักงานที่ทำงานที่ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ที่ทำงานกับรถโฟล์คลิฟท์	วิทยาลัยเทคโนโลยีออริฟิซ ห้างปริศน์เปรน ชั้น 3
4	13/06/66	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน	1	วิทยากรภายใน	พนักงาน PG-4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลื่นน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าร่วม TISOHSAS18001	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams
5	21-23/06/66	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นขึ้นแบบบูรณาการ (สำหรับผู้บังคับปั้นขึ้น,ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นขึ้น, ผู้ยึดเกาะวัตถุ, ผู้ควบคุมการใช้ปั้นขึ้น)	1	อาจารย์สำโรง ล้วนกุล	พนักงานสายงาน PD, MA, ENG (เฉพาะผู้ทำหน้าที่เกี่ยวข้องกับปั้นขึ้น)	วิทยาลัยเทคโนโลยีออริฟิซ ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3
หลักสูตรด้านดับเพลิง								
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	23/06/66	08.30-16.00 น.	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP
2	27-28/06/66	08.30-16.00 น.	0000000118	เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Storage Tank Fire Fighting)	1	วิทยากรภายใน	พนักงานระดับ PG 3-9 (ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้อง)	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงไออาร์พีซี ฟัง IP
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity								
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	6/06/66	08.30-16.00 น.	0000000429	การลดความสูญเสีย 7 ประการ (7 Waste reduction) *	1	อาจารย์โรโร เพื่องอวรณ์	พนักงานระดับ PG 3-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams
2	7-8/06/66	08.30-16.00 น.	0000000425	7 QC Techniques : 7 QC Tools *	1	อาจารย์โรโร เพื่องอวรณ์	พนักงานระดับ PG 3-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams
GROUP : Work Competency								
หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management (TPM)								
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	7-8/06/66	08.30-16.00 น.	0000000140	Intermediate Electrical Equipment and System	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 3-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams
2	27-28/06/66	08.30-16.00 น.	0000000140	Intermediate Electrical Equipment and System	2	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 3-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)								
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	1/06/66	08.30-16.00 น.	0000000150	Basic Utilities *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
2	2/06/66	08.30-12.00 น.	0000000151	Chemicals Handling *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
3	2/06/66	13.00-16.00 น.	0000000152	LBO (Lab by operator) *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
4	6/06/66	08.30-12.00 น.	0000000153	Basic Equipment Care (BEC for TPM) *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
5	6/06/66	13.00-16.00 น.	0000000157	Basic Operation (LOTO / Eq.preparation for MA) *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
6	7/06/66	08.30-16.00 น.	0000000155	Basic Start Up and Shut Down *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
7	8/06/66	08.30-12.00 น.	0000000156	Basic Trouble Shooting (Process Trouble Shooting) *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
8	8/06/66	13.00-16.00 น.	0000000154	Quality and Productivity Management *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
9	9/06/66	08.30-12.00 น.	0000000158	Storage Management *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
10	9/06/66	13.00-16.00 น.	0000000159	Basic Gain and Loss Operation *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
11	12/06/66	08.30-16.00 น.	0000000160	DCS (Distributed Control System) *	1	วิทยากรภายใน	ปรับเปลี่ยนพื้นฐานพนักงานออนไลน์จากโรงไฟฟ้า และนักศึกษา i_PEC	ห้องประชุมวดี (ยังไม่สามารถเปลี่ยนเป็นอบรมแบบออนไลน์ได้)
12	15-16/06/66	08.30-16.00 น.	0000000165	Heat Transfer *	1	วิทยากรภายนอก	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program : LEAD 1

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	15/06/66	08.30-16.00 น.	0000005791	Leading Self For Success	2	อาจารย์รัฐพล มนธาตุผลิน	พนักงานระดับ PG 3-7	ออนไลน์ผ่าน ZOOM

หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม
1	2/06/66	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	3	วิทยากรภายนอก	พนักงานสำนักงานกรุงเทพ	ห้องสมิ๊ด ชั้น 6 Enco B

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

เอกสารแนบที่ 24

ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

วารสารด้านอาชีวอนามัย

ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566

Highlights



LEGAL ALERT

ประกาศกระทรวงแรงงาน
เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงาน



ปัญหาวิกฤติฝุ่นละออง PM2.5





นวัตกรรมเปิดพลาสมาดีฟฟิวลด์ไบออน ของ ไออาร์พีซี



ไขมันทรานส์  **TRANS FAT FREE**



กลไกการเกิดคาโรซิ ซันโดรม ..โรคทำงานหนักจนเสียชีวิต





LEGAL ALERT

ประกาศกระทรวงแรงงาน
เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงาน







กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะ หรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงาน” ประกอบด้วย

- โรคจากการสัมผัสสารก่อโรค หรือสภาพแวดล้อมจากการทำงาน แบ่งเป็น โรคที่เกิดจากสารเคมี, โรคที่เกิดจากสาเหตุทางกายภาพ, โรคจากสารชีวภาพและโรคติดต่อ
- โรคจากการทำงานที่มีผลต่ออวัยวะ หรือระบบการทำงานของร่างกายหรือจิตใจ แบ่งเป็น โรคระบบหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน, โรคผิวหนัง, โรคและความผิดปกติในระบบกระดูก กล้ามเนื้อ เอ็นและข้อ, ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม
- โรคเมื่เริ่มจากการทำงาน
- โรคอื่นๆ ซึ่งมีสาเหตุเกิดจากลักษณะหรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงานเปลี่ยนแปลงไปตามความเห็นของคณะกรรมการแพทย์ กองทุนเงินทดแทน ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

ประกาศในราชกิจจานุ 7 ก.พ. 2566
บังคับใช้ 7 ก.พ. 2566

สาระสำคัญ: มีการจัดกลุ่มโรคใหม่ ดังนี้

ยกเลิกประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงาน ลงวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2550

มีการจัดกลุ่มโรคใหม่ ดังนี้

- ✓โรคจากการสัมผัสสารก่อโรค หรือสภาพแวดล้อมจากการทำงาน
- ✓โรคจากการทำงานที่มีผลต่ออวัยวะ หรือระบบการทำงานของร่างกายหรือจิตใจ
- ✓โรคเมื่เริ่มจากการทำงาน

โดยในแต่ละกลุ่มมีการเพิ่มชื่อโรค จากกฎหมายฉบับเดิม

ที่เห็นได้ชัดเจน คือ มีการระบุชื่อโรคกลุ่มของโรคและความผิดปกติในระบบกระดูก กล้ามเนื้อ เอ็นและข้อ ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม

ปัญหาวิกฤติฝุ่นละออง PM2.5

ช่วงที่ผ่านมามีประเทศไทยประสบกับปัญหาวิกฤติฝุ่นละออง PM2.5 อย่างหนัก เนื่องจากค่าฝุ่นละออง PM2.5 มีค่าเกินมาตรฐานจนอยู่ในระดับส่งผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชน กระทรวงสาธารณสุขจึงแนะนำให้วิธีป้องกันตัวเองจากฝุ่นละออง PM2.5 เพื่อเป็นแนวทางให้ประชาชนปฏิบัติสำหรับป้องกันฝุ่นละอองเข้าสู่ร่างกายได้อย่างถูกต้อง โดยมี 5 มาตรการ “หลีกเลี่ยง ปิด ใส เลี่ยง ลอด” คือ



1. หลีกเลี่ยงสัมผัสฝุ่นละออง โดยเฉพาะกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ ผู้สูงอายุ หญิงตั้งครรภ์ เด็กเล็ก และผู้ป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ หอบหืด ภูมิแพ้
2. ปิดประตู หน้าต่างให้มิดชิด ป้องกันฝุ่นละออง หมั่นทำความสะอาดบ้านทุกวัน
3. ใช้หน้ากากที่มีประสิทธิภาพในการกรองอนุภาคที่มีขนาดเล็กกว่า 0.3 ไมครอนได้ เช่น N95, P100
4. เลี่ยงการออกกำลังกาย หรือทำงานนานกว่า 12 ชั่วโมงในที่โล่งแจ้ง
5. ลดการใช้รถยนต์ และการเผาขยะ

อย่างไรก็ตาม ประชาชนที่อยู่ในพื้นที่ที่คุณภาพอากาศอยู่ในระดับเริ่มมีผลกระทบต่อสุขภาพ ควรป้องกันและดูแลสุขภาพของตัวเองในวิถีชีวิต หากมีอาการผิดปกติหลังสัมผัสฝุ่นละออง PM2.5 เช่น หายใจลำบาก แน่นหน้าอก วิงเวียนศีรษะ หรือหอบหืด ควรรีบไปพบแพทย์ ซึ่งประชาชนสามารถติดตามสถานการณ์คุณภาพอากาศแบบ realtime ของกรมควบคุมมลพิษได้ทางแอปพลิเคชัน Air4Thai หรือเว็บไซต์ <http://air4thai.pcd.go.th>



นวัตกรรมเม็ดพลาสติกพีพีเมลต์โบลน ของ ไออาร์พีซี

เพื่อบรรเทาภัย IRPC ผลิตเม็ดพลาสติกที่เป็นนวัตกรรม สำหรับผลิตหน้ากากอนามัย

สู่การผลิตผ้าเมลต์โบลน หัวใจสำคัญ ของหน้ากากอนามัย

หน้ากาก N95

ชุด PPE

และชุดกาวน์

โดยคนไทย เพื่อคนไทย



กลุ่มนักวิจัย IRPC มุ่งมั่นทุ่มเทคิดค้นวิจัยและพัฒนาเม็ดพลาสติกเกรดพิเศษ พีพี เมลต์โบลน ที่ปราศจากสารทาเลต (Phthalates free) ซึ่งเป็นสารที่อาจก่อให้เกิดมะเร็ง และส่งผลกระทบต่อระบบสืบพันธุ์และการเจริญเติบโต รวมถึงก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ได้เป็นรายแรกของประเทศ ช่วยแก้ปัญหาการขาดแคลน ลดการพึ่งพาการนำเข้า

แบบใหม่ๆ! IRPC ผลิตเม็ดพลาสติก PP Meltblown ในไทยได้เป็นเจ้าแรก!



ไขมันทรานส์ ตัวร้าย ทำลายสุขภาพ

1. ไขมันทรานส์ คืออะไร ?

ไขมันทรานส์ คือ ไขมันที่เกิดจากการนำไขมันจากพืช หรือไขมันไม่อิ่มตัว เช่น น้ำมันพืช มาเติมฟองอากาศจากไฮโดรเจนลงไปบางส่วน (Partially Hydrogenated Oil) เพื่อแปลงสภาพให้กลายเป็นของแข็ง หรือกึ่งเหลว กลายเป็นไขมันอิ่มตัว อย่างเช่น เนยเทียม เนยขาว มาร์การีน ครีมเทียม ซึ่งกระบวนการนี้เรียกว่า กระบวนการไฮโดรจิเนชัน (Hydrogenation)



2. ไขมันทรานส์ ผลิตขึ้นมาเพื่ออะไร ?

ไขมันทรานส์ถูกผลิตขึ้นมาใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร เพราะว่าเป็นไขมันที่เกิดจากการแปรรูป จึงสามารถเก็บไว้ได้นานโดยไม่ต้องแช่เย็น ไม่ต้องกลัวว่าจะเหม็นหืนหรือเป็นไข ช่วยยืดอายุอาหาร อีกทั้งยังสามารถทนความร้อนได้สูง เนื้อสัมผัสของอาหารไปแห้ง และมีรสชาติใกล้เคียงกับไขมันที่มาจากสัตว์

ไขมันไม่ได้มีแค่โทษ อย่างเดียว หากเราเลือกรับประทานไขมันที่มีประโยชน์หรือรับประทานไขมันทรานส์ในปริมาณน้อยไม่มากจนเกินไป ก็มีประโยชน์ต่อความเสี่ยงในการเป็นโรคหัวใจ และหลอดเลือด แต่หากทานในปริมาณมากจะเพิ่มความเสี่ยงทำให้เป็นโรคอื่นได้เช่นกัน ดังนั้นควรลดของทอด - ของมัน, ฟาสฟู๊ด เพราะไขมันตัวนี้ถึงแม้ว่าจะออกกำลังกายก็ไม่สามารถกำจัดออกจากร่างกายได้ มันจะสะสมอยู่ในร่างกายเราจะเป็นสาเหตุทำให้เกิดโรคต่างๆตามมา

3. ไขมันทรานส์ อันตรายอย่างไร ?

โดยปกติแล้ว ไขมันอิ่มตัวในอาหารที่เราทานเข้าไปก็จะไปเพิ่มระดับคอเลสเตอรอลชนิดไม่ดี (LDL) ในร่างกายอยู่แล้ว แต่ไขมันทรานส์นี้ร้ายกาจกว่าไขมันอิ่มตัวเป็น 2 เท่า เพราะนอกจากจะเพิ่ม LDL แล้ว ยังไปลดระดับคอเลสเตอรอลชนิดดี (HDL) อีกต่างหาก จึงเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด ได้สูงขึ้น และอีกสารพัดโรคที่จะตามมาทั้งโรคอ้วน เบาหวาน ความดันโลหิตสูง ตับทำงานผิดปกติ หัวใจขาดเลือด ไขมันเกาะหลอดเลือด เสี่ยงอัลไซเมอร์ ฯลฯ



ไขมันทรานส์ไขมันตัวร้ายที่ลดปริมาณไขมันดีและเพิ่มปริมาณไขมันเลวในร่างกายให้สูงขึ้น
ซึ่งเราสามารถพบไขมันทรานส์ได้ในอาหารบางชนิด
แต่ความเสี่ยงนี้จะหมดไป ด้วยการเลือกอาหารปลอด trans fat จากการอ่านฉลาก
แล้วทุกคนจะเข้าใจไขมันทรานส์ และใช้ชีวิตกับมันได้อย่างปกติและปลอดภัย



TRANS FAT
อันตรายอย่างไร?

CLICK HERE



ไขมันทรานส์ คืออะไร ? ทำไมต้อง...ห้ามผลิต-นำเข้า

ไขมันทรานส์ (Trans fat) คือ ไขมันไม่อิ่มตัว พบได้ในธัญพืช (ในเมล็ดธัญพืชและเบเกอรี่) ซึ่งมีปริมาณน้อย และในไขมันพืชอื่น โดยกระบวนการเติมไฮโดรเจนบางส่วน เพื่อใช้ทำอาหาร และเพิ่มความคงตัวของธัญพืช

มักพบในอาหารและเครื่องดื่ม ที่มีส่วนผสมเหล่านี้...



เนยเทียม (Margarine)

เนยขาว (Shortening)

ครีมเทียม (Non-dairy Creamer)

*** ซึ่งมาจากน้ำมันพืชผ่านกระบวนการเติมไฮโดรเจนบางส่วน

อันตรายอย่างไร ?

เพิ่มคอเลสเตอรอลชนิดไม่ดี (LDL) และไตรกลีเซอไรด์

ลดคอเลสเตอรอลชนิดดี (HDL)



ทำให้เกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด เช่น

- โรคหลอดเลือดหัวใจ
- โรคหัวใจขาดเลือด
- โรคไขมันอุดตันในเส้นเลือด

เรียนรู้จากข่าว : กลไกการเกิดคาโรชิ ซินโดรม...

โรคทำงานหนักจนเสียชีวิต

จากข่าวของพนักงานจัดผังรายการทีวีที่เสียชีวิต
ด้วยวัยเพียง 44 ปี จากการงานหนักจนเกินไป

ทำงานหนักจนเสียชีวิต เกิดขึ้นได้อย่างไร? กลไกอะไรที่ทำให้เกิดการเสียชีวิตเกิดขึ้น
และทำงานหนักอย่างน้อยต่อเนื่องกันกี่ชั่วโมง ถึงทำให้เสียชีวิต มาฟังกันค่ะ



เราเกิดมาเพื่อใช้ชีวิต หรือให้ชีวิตใช้เรา
ดังนั้น เราต้องรู้จัก Work-Life balance



ปรับสมดุลชีวิตทำงาน

Occ Health News ฉบับนี้ เรามาทำความเข้าใจ และปรับสมดุลชีวิต เพื่อให้เรามีความสุขกันค่ะ

คำตามท้ายฉบับ

ยกตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่ผลิตจาก PP Meltblown ของ IRPC



รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล

จิโรจน์ อนันตะเศรษฐกุล MRRE
ศุภวิชญ์ บุญสม PWPP
เกรียงศักดิ์ ศิริชุม PWPP
ธนพัธ ปีสานานนท์ PWPP



ติดต่อรับของรางวัล

ที่หน่วยงาน QIHI ชั้น 8 อาคาร 10บี

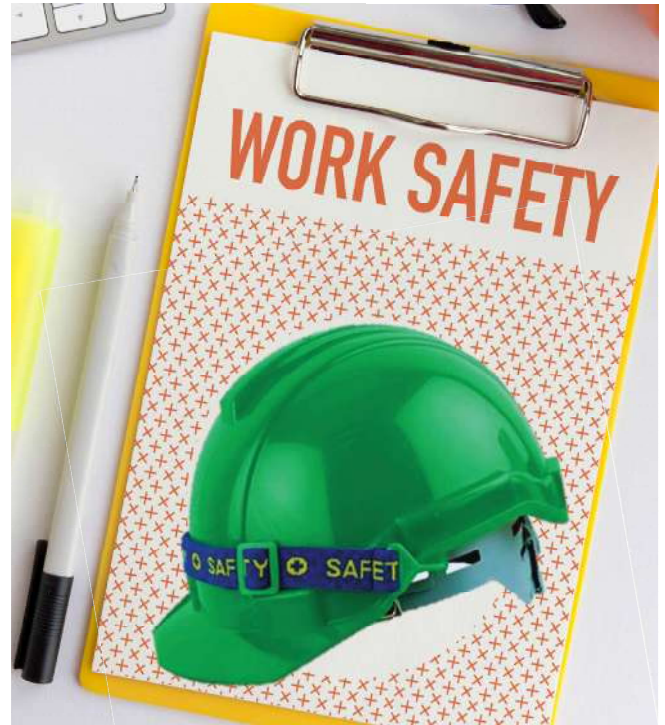
ON FEBRUARY 2023



วารสาร หมวกเขียว

หน่วยงาน QIHI

IRPC SAFETY CULTURE MESSAGE
LESSON LEARNED IRPC : อุบัติเหตุเดือนมกราคม
กิจกรรมความปลอดภัยใน IRPC
VDO : อุบัติเหตุประจำเดือนมกราคม 2566
VDO : ขั้วขึ้นปลอดภัย 2566



Incident Management

กระบวนการจัดการเกิดอุบัติเหตุใน IRPC

ON FEBRUARY 2023



- มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในโรงงาน IRPC
- ผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์ต้องรายงานให้กับ Shift Supervisor ทราบ
- Shift Supervisor มีหน้าที่ชี้แจง ในระบบการจัดการอุบัติการณ์ ภายใน 24 ชั่วโมง หลังเกิดอุบัติเหตุ
- ผู้จัดการพื้นที่นั้นๆต้องตรวจสอบและกด Approve ในระบบ IDMS ภายใน 48 ชั่วโมง
- ผู้ที่เกิดเหตุ และ Shift Sup. มีหน้าที่ต้องให้ข้อมูลกับ Safety Area เพื่อประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ
- ผู้ที่เป็นนั่งเป็นประธานในการสอบสวนอุบัติเหตุต้องทำให้อุบัติเหตุนี้ถูกแก้ไข และป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำในระยะเวลาที่กำหนด
- Safety และ Plant ที่เกิดอุบัติเหตุต้องสื่อสารเคลงที่ตนเองเกิดขึ้น
- ต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง



ACCIDENT OF DECEMBER 2022



เหตุการณ์เบื้องต้น

เคอร์เนลเดี่ยวชนเสาไฟฟ้า 115 KV. หน้า DKT

- วันที่เกิดเหตุ : วันพุธ 11 มกราคม พ.ศ.2565
- สถานที่ : บริเวณ ถนน ด้านหน้า PLANT DKT
- เคอร์เนล ขนาด 60 ตัน
- งาน UCF PROJECT : บริษัท EPC HYUNDAI (โดย THAI DACO)
- ประเภทของอุบัติเหตุการ : PROPERTY DAMAGE

ผลกระทบ

ผู้รับเหมา ย้ายเคอร์เนลออกจากถนนข้าง DKT เลี้ยวซ้าย ประเมินระยะปลายบุมพลาตบุมของเคอร์เนล เดี่ยวชนเสาไฟฟ้า 115 KV. เสาเป็นและเอียงประมาณ 10 องศาเล็กน้อย ไม่ชำรุด แต่แนวลูกถ้วยเอียงเล็กน้อย ไม่อยู่ในแนวตั้งและเสาคุมแนวสายดินเสียรูป ไม่มีผู้ควบคุมงาน HYUNDAI ดูแล คนขับและผู้ให้สัญญาณไม่ทราบข้อมูลอันตราย และผลกระทบจากความผิดพลาดนี้ (TOOLBOXTALK ไม่ระบุข้อมูลนี้) ส่งผลต่อระดับความระมัดระวังของผู้ปฏิบัติงาน

การดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น

- กำหนดการย้ายเคอร์เนลและเครื่องจักรกลหนักให้ผู้ควบคุมงานEPCดำเนินการดังนี้
- จะต้องเข้ามาดูแล ตลอดการย้ายเคอร์เนลในเซกเตอร์ IRPC
- สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานถึงอันตรายและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- สำรวจเส้นทาง จัดทำแผนงานเสนอ ผู้ควบคุมงาน IRPC อนุมัติ
- อื่นๆตามข้อกำหนดเดิมและจัดอบรมผู้เกี่ยวข้องเพิ่มเติมเรื่องอันตรายและการสูญเสียจาก ไฟฟ้าแรงสูง เช่นการผลิต ชีววัตถุ ทรัพย์สิน



ON FEBRUARY 2023



ACCIDENT OF DECEMBER 2022



ผู้รับเหมาขุดโดนสาย HV บริเวณแนวริมรั้ว DHT

เหตุการณ์เบื้องต้น

- วันที่ วันที่ 6 มกราคม 2566 เวลา 17.45 น.
- ประเภทอุบัติเหตุ EG (ไม่เข้าแผน) LOPC AT UCF PROJECT
- ลำดับเหตุการณ์
- เวลา 17.30 น.บริษัท MCTRIX เตรียมทำงานวางท่อดับเพลิงบริเวณแนวรั้วของ DHT ด้านทิศเหนือ ซึ่งใกล้กับแนวสายไฟฟ้า UNDERGROUND HIGH VOLTAGE
- เวลา 17.40 น. ผู้รับเหมาใช้รถแบ็คโฮลว์ ยกท่อเหล็กนึ่งร้อนที่ฝังอยู่ใกล้กับแนวสายไฟเดิม (เหล็กนึ่งร้อนถูกฝังไว้เพื่อค้ำยันแนวกำแพงกันดินถล่ม) เพื่อขยายความกว้างของแนววางท่อใต้ดิน
- เวลา 17:45 น. ขณะที่ใช้สลิ้งฟ้าใบผูกมัดแล้วใช้รถแบ็คโฮลว์ดึงท่อเหล็ก แนวสายไฟใต้ดินเกิดการ SPARK หัวหน้างานบริษัท MCTRIX สั่งให้รถแบ็คโฮลว์ หยุดทำงาน และได้ให้คนงานค้นหาจุดที่สายไฟใต้ดิน SPARK และเสียหาย
- เวลา 17:50 น. หน่วย SRU ไฟฟ้าดับและ SHUTDOWN

ผลกระทบ

- หน่วย SRU ไฟฟ้าดับและ SHUTDOWN
- โรงกลั่น ADU2 BALANCE LOAD เพื่อให้ SRU สามารถเดินได้

การดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น

- 6 ม.ค. : ทีมงานไฟฟ้าได้จ่ายไฟจาก TIE IN LINE BACK UP ให้โดยการบริหารจัดการ LOAD เพื่อให้หน่วย SRU START UP ขึ้นก่อนโดยรับไฟจาก SUB E9-BC43
 - 7 ม.ค. : ผู้รับเหมาไฟฟ้า เริ่มซ่อมสายไฟที่ชำรุด
- หมายเหตุ : คาดว่าจะซ่อมสายไฟที่ชำรุดเสร็จและเตรียมย้ายโหลดกลับมาเวลา 20:00น.

จุดเกิดเหตุ บริเวณแนวรั้ว DHT



NEWS

ON FEBRUARY 2023

ACCIDENT OF DECEMBER 2022

คางกระแทก SUPPORT บน PIPERACK (TF2)

เหตุการณ์เบื้องต้น

- วันที่เกิดเหตุ : 20 มกราคม พ.ศ.2566 เวลา 11.15 น.
- สถานที่ : UCF PROJECT
- งาน : กลุ่มงานไฟฟ้า ติดตั้ง CABLE TRAY บน PIPE RACK
- ผู้รับเหมา : EPC HYUNDAI

ขณะทำงานช่วยช่างติดตั้ง CABLE TRAY ก้มลงหยิบสลักเกลียว เพื่อส่งให้ช่างติดตั้ง ขณะก้มลงคางกระแทกกับเหล็กหัวเสา SUPPORT เป็นแผล หลังจากนั้นก็มีเลือดซึมออกมา จึงรู้ว่ามีแผล นำส่งห้องพยาบาล HYUNDAI หมอแนะนำไป sw.ระยอง เพื่อฉีดยาป้องกันบาดทะยัก sw.ระยองเย็บแผลสี่เข็ม

ผลกระทบ

คางบาดเจ็บ เย็บสี่เข็ม (MEDICAL TREATMENT)

มาตรการแก้ไข

1. ใช้ผ้าห่มขอบเสา CABLE TRAY
2. SF TALK ให้ระบุ เรื่องระมัดระวังในการทำงาน โดยใช้เหตุการณ์นี้เป็นข้อมูล
3. ก่อสร้างเก็บสลักเกลียวจะต้องวางในที่สะดวกและปลอดภัยในการหยิบใช้งาน



ON FEBRUARY 2023

SAFETY ACTIVITIES ON DECEMBER

แสดนเพื่อ
ทุกกิจกรรม Safety



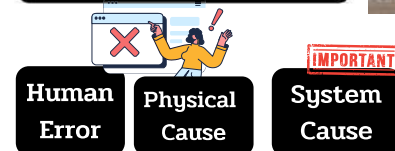
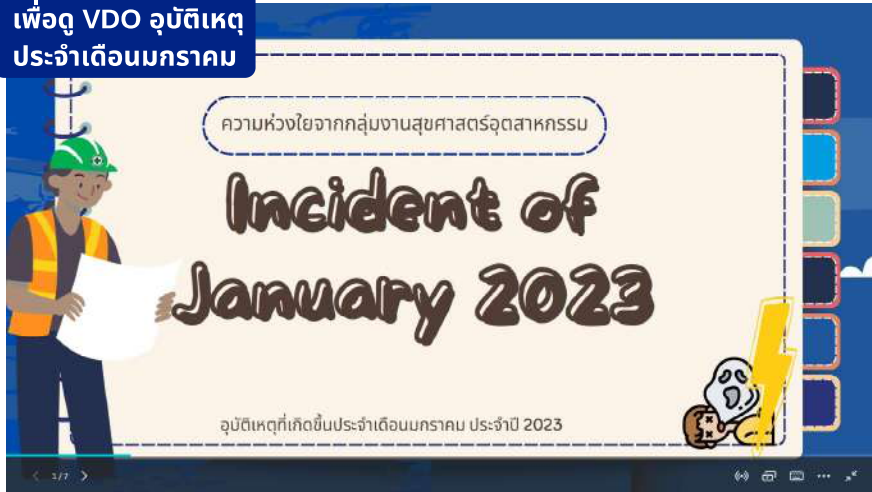
SCAN ME

VDO สื่อสาร Incident of January 2023



สื่อสาร อุบัติเหตุด้านความปลอดภัย ประจำเดือนมกราคม

สแกน QR Code
เพื่อดู VDO อุบัติเหตุ
ประจำเดือนมกราคม



จัดทำโดย QIHI

VDO : ขับขี่ปลอดภัย of January 2023



สแกน QR Code
เพื่อดู VDO : ขับขี่
ปลอดภัย



เอกสารแนบที่ 25

ตัวอย่างเอกสารแบบการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยง
ด้วยวิธี What If Analysis



รายงานการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง (สำหรับงานผู้รับเหมา)

บริษัท.....บริษัท ศิวะเทสตั้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด.....วันที่ทำการประเมิน..... 17 ตุลาคม 2565....

ชื่อโครงการ... Gas Tank Inspection By LAW (Tank No.63T008 , 63T007A)....เลขที่โครงการ.....พื้นที่ REDV-VGO ฝ่าย.....IRIN..

สรุปผลการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง						
สรุป	Job Safety Analysis (JSA) จำนวน.....16.....เรื่อง					
ระดับความเสี่ยง	1	2	3	4	แผนควบคุม ความเสี่ยง	แผนลด ความเสี่ยง
จำนวน	10	36			36	36

ความเสี่ยงที่ก่อให้เกิดไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ทรัพย์สินเสียหาย ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตราย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบ ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการดังต่อไปนี้

1. นำไปฝึกอบรมให้กับผู้ปฏิบัติงาน
2. สื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงานทราบโดยทั่วถึงกันก่อนเริ่มงาน
3. ข้อเสนอแนะได้ถูกนำไปปรับปรุงกระบวนการทำงาน เพื่อลดความเสี่ยงในขั้นตอนการทำงาน
4. นำความเสี่ยงที่ประเมินได้มาจัดทำแผนในการตรวจสอบความปลอดภัย

รายชื่อผู้ทำการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

หมายเหตุ

1. ทีมประเมินฯ อย่างน้อยต้องประกอบไปด้วย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , หัวหน้างาน , Site Manager
2. ในทีมประเมินฯ อย่างน้อย 1 คนต้องผ่านการอบรมหลักสูตรการประเมินความเสี่ยงพร้อมแนบใบรับรอง
 - 2.1 กรณีเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ให้แนบบวุฒิการศึกษาปริญญา
 - 2.2 นอกจากนี้ให้แนบใบผ่านการอบรมหลักสูตรการประเมินความเสี่ยง

Site Manager

ตรวจสอบและรับทราบโดย (สำหรับ IRPC)		
ผู้ควบคุมงาน IRPC	เจ้าของพื้นที่ IRPC	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย IRPC

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ขนอุปกรณ์เครื่องมือโดยใช้รถกระบะบรรทุก พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. ขนอุปกรณ์-เครื่องมือโดยใช้รถกระบะบรรทุก	1.1 รถยนต์เกิดอุบัติเหตุชนทำให้ทรัพย์สินเสียหาย	1.1.1 คนขับผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตขับขี่		1 (1,1)	2 (1,1,1,2)	2	1
		ถูกต้องตามกฎหมาย					
		1.1.2 ขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มงาน					
		1.1.3 ขับรถตามกฎหมายและข้อห้ามต่างๆ อย่างเคร่งครัด					
	1.2 ห่อเสียของรถยนต์ทำให้เกิดเพลิงไหม้	1.2.1 สวมที่ครอบล้อเพื่อป้องกันประกายไฟก่อน		1 (1,1)	4 (4,1,1,2)	4	2
		1.2.2 ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง					
		1.2.3 ไม่จอดในบริเวณที่มีเชื้อเพลิง					
		1.2.4 ไม่สูบบุหรี่ขณะขับรถ					

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ขนอุปกรณ์ เครื่องมือโดยผู้ปฏิบัติงาน พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. ขนอุปกรณ์-เครื่องมือโดยใช้รถกระบะบรรทุก (ต่อ)	1.2 ห่อเสียของรถยนต์ทำให้เกิดเพลิงไหม้	1.2.2 รถยนต์ที่นำมาใช้งานต้องผ่านการตรวจ		1 (1,1)	4 (4,1,1,2)	4	2
	1.2.3 ห่อเสียของรถยนต์ทำให้เกิดเพลิงไหม้	สภาพ					
	1.3 อุปกรณ์ที่ชนย้ายตกหล่น	1.3.1 จัดวางอุปกรณ์ที่ขนย้ายภายในรถและผูกมัดอย่างมั่นคงแข็งแรงไม่ให้ส่วนใดของรถหลุด					
2. ขนอุปกรณ์-เครื่องมือโดยผู้ปฏิบัติงาน	2.1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการกระแทก การหนีบ ชนหรือทำร้ายและเคลื่อนย้ายอุปกรณ์	2.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์นิรภัยทำงานและใช้ความระมัดระวัง ให้สัญญาณ		1 (1,1)	2 (2,1,1,2)	2	1
		2.1.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องให้สัญญาณการยกของให้ถูกต้องและเหมาะสม					

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมาหน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน การตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
3. การใช้กล้องถ่ายภาพ สำหรับงานตรวจสอบ พินิจด้วยสายตา (Visual Test)	3.1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการระเบิด และเกิดเพลิงไหม้ ขณะถ่ายภาพ	3.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับอนุญาต จาก IRPC ไม่สามารถถ่ายภาพได้	- ต้องมีถังดับเพลิงอยู่บริเวณที่ปฏิบัติงาน	1 (1,1)	4 (4,-,-2)	4	2
		3.1.2 ห้ามใช้แฟลช ขณะถ่ายภาพ เพื่อป้องกัน การเกิดเพลิงไหม้	- กรณีถ่ายภาพภายในถังให้ใช้ไฟฉายแทนการ เปิดแฟลช				
		3.2 ผู้ปฏิบัติงานโดนเศษฝุ่นเข้าตาทำให้เกิด การระคายเคือง ดวงตาอักเสบ	3.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดการทำงาน				
	ขณะทำการตรวจสอบ			1 (1,1)	4 (4,-,-,1)	4	2

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมาหน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ตรวจสอบผิวแนวเชื่อมโดยใช้แปรงขัดทองเหลือง พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4. ตรวจสอบผิวแนวเชื่อมภายในถังสำหรับ งานตรวจสอบโดยใช้แปรงขัดทองเหลือง	4.1 พนักงานได้รับอันตรายจากการใช้แปรง ขัดทองเหลือง	4.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่รองเข่านิรภัย ถุงมือนิรภัย และเสื้อผ้าที่รัดกุมปิดมิดชิด ตลอดการทำงาน		1 (1,1)	2 (2,-,-,1)	2	1
		4.2 เกิดการกระเด็นเข้าหน้าตาของพนักงาน ระคายเคืองผิวหนังและดวงตา	4.2.1 สวมหน้ากากกันสะเก็ดแบบเต็มหน้า (Face shield) หรือแว่นตานิรภัยตลอดการทำงาน 4.2.2 สวมถุงมือและเสื้อผ้าที่รัดกุม ปิดมิดชิด ตลอดการทำงาน				
			- กรณีขัดแนวเชื่อมภายในถังให้ใช้ขัดเตรียม น้ำยาล้างตาเตรียมไว้เสมอ				
				1 (1,1)	3 (3,-,-,1)	3	2

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเพสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023

ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน เติรียมผิวแนวเชื่อมโดยใช้แปรงขัดทองเหลือง พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO

ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

[illegible]

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในที่ประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมาหน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท คิวเทสดี อินสเท็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023

ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน การตรวจสอบความหนาของถัง Ultrasonic Thickness Measurements (UTM) พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO

ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ (Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
5. ตรวจสอบความหนาของถังด้วยวิธี UTM (แรงดันไฟฟ้า 4.5 V)	5.1 เครื่องตรวจสอบความหนา UTM เกิดการชำรุดขณะใช้งาน	5.1.1 เครื่องตรวจสอบความหนา UTM ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากบริษัท ทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน		2 (1,2)	1 (1,...,1)	2	1
	5.2 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับ Couplant ทำให้ระคายเคืองผิวหนัง	5.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องใส่ ชุดอุปกรณ์ PPE อย่างเหมาะสมและเสื้อผ้าที่รัดกุมมีติดตลอดการทำงาน		1 (1,1)	1 (1,...,1)	1	1
	5.3 สายคล้องเครื่องเช็คความหนาขาด อาจทำให้เครื่องเช็คความหนาตกหนักทำให้ทรัพย์สินเสียหาย	5.3.1 ต้องตรวจสอบสายสะพายสายคล้องเครื่องเช็คความหนา ก่อนทำงาน ให้มีสภาพพร้อมใช้ และคล้องสายเครื่องเช็คความหนายึดกับตัวอุปกรณ์ขณะปฏิบัติงาน		1 (1,1)	1 (2,...,1)	2	1

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในที่นี้ประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมานายงาน ที่ทำการประเมินบริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด..... วันที่ทำการศึกษา.....25 APRIL 2023.....
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน.....การตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยวิธี PAUT..... พื้นที่ปฏิบัติงาน.....REDV-VGO.....
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification.....Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A)..... เลขที่โครงการ(Project No.) /Notification No.....

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
6. ตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยวิธี PAUT (แรงดันไฟฟ้า 12V)	6.1 เครื่องตรวจสอบแนวเชื่อม PAUT เกิดการชำรุดขณะใช้งาน	6.1.1 เครื่องตรวจสอบแนวเชื่อม PAUT ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากบริษัท ทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน		1 (1,1)	2 (1,-,-,2)	2	1
	6.2 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ เนื่องจาก สะดุดสายอุปกรณ์ และสิ่งล้มจากการใช้น้ำ เพื่อตรวจสอบ PAUT	6.2.1 จัดระเบียบสายอุปกรณ์ มัดให้เรียบร้อย ก่อนการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ 6.2.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย ถุงมือ นิรภัย และเสื้อผ้าที่รัดกุมปิดมิดชิดตลอดการทำงาน		1 (1,1)	3 (3,-,-,2)	3	2
	6.3 เครื่องทดสอบ PAUT ได้รับความเสียหาย เนื่องจากตกหล่น ขณะทำการทดสอบ	6.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่กำหนดไว้อย่างถูกต้องและมีสายคล้องเกี่ยวเครื่องขณะปฏิบัติงาน		1 (1,1)	3 (2,-,-,3)	3	2

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในที่ประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ชื่อบริษัทผู้รับเหมานายงาน ที่ทำการประเมินบริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด..... วันที่ทำการศึกษา.....25 APRIL 2023.....
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน.....การตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยวิธี MT..... พื้นที่ปฏิบัติงาน.....REDV-VGO.....
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification.....Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A)..... เลขที่โครงการ(Project No.) /Notification No.....

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
7. การตรวจสอบแนวเชื่อมด้วย MT โดยใช้ Permanent Magnetic Yoke	7.1 ผู้ปฏิบัติงานสูดดมสารเคมีทำให้ เป็นลมหมดสติ	7.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่หน้ากากป้องกัน สารเคมี 3M (6003/6006)		1 (1,1)	4 (4,-,-,1)	4	2
	7.2 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมี ทำให้เกิด การระคายเคืองผิวหนัง และดวงตา	7.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดกันสารเคมี แว่นตาปิดบัง ถุงมือผ้าเคลือบยางไนไตร รองเท้านิรภัย ตลอดการทำงาน		1 (1,1)	4 (4,-,-,1)	4	2
	7.3 เศษผ้าเส้นใยยาปนเปื้อนครา้งในที่ทำงาน หากสัมผัสน้ำอาจละลายปนเปื้อนสู่แหล่งน้ำหรือรางน้ำของทางพื้นที่ได้	7.3.1 มีการจัดเตรียมถังขยะ และแยกขยะ ก่อนทิ้งลงถัง 7.3.2 จัดเก็บผ้าปนเปื้อนใส่ถุงขยะใส แล้วนำ มาทิ้งที่ขยะปนเปื้อนสารเคมีของบริษัท		1 (1,1)	2 (1,-,-,2,1)	2	1

หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /

เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป

2. การประเมินความเสี่ยง ในที่ประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท สิวะเทตติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
8. ติดตั้งอุปกรณ์ ต่อสายน้ำสำหรับเข้าถัง เพื่อทำการตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test)	8.1 อุปกรณ์ไม่ได้มาตรฐานเกิดแตก ขาดหลุด ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	8.1.1 ใช้อุปกรณ์มาตรฐานที่รับแรงดันน้ำ ได้ผ่านการทดสอบและตรวจสอบไม่มีการชำรุดหรือมีใช้งาน		1 (1,1)	4 (4,1,1,2)	4	2
9. ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test)	9.1 ถังและอุปกรณ์ไม่สามารถรับแรงดันการทดสอบได้เกิดความเสียหาย	9.1.1 ตรวจสอบถังและอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆมีความพร้อมสามารถทำการทดสอบด้วยแรงดันน้ำได้ตามมาตรฐาน 9.1.2 ตรวจสอบการติดตั้งกระบอกติดตั้ง Blind Plate ทุกจุดที่มีขนาดตามมาตรฐาน รับแรงดันทดสอบได้ และติดตั้งด้วยความมั่นคงแข็งแรง		1 (1,1)	4 (4,1,1,2)	4	2

- หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC / เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป
 2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท สิวะเทตติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพท์	ระดับความเสี่ยง
9. ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) ต่อ	9.2 อุปกรณ์ประกอบการทดสอบชำรุด ขาดหลุด ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	9.2.1 ข้อต่อเกลียวต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ผ่านการดัดแปลงแก้ไข และตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 9.2.2 ต้องมีการคล้อง Safety Sling ของของจุดข้อต่อ High hose ที่ใช้งาน เพื่อป้องกันการแตกหลุด		1 (1,1)	4 (4,-,-,2)	4	2
	9.3 แรงดันสูง ทำให้ถังและอุปกรณ์เกิดความเสียหาย ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	9.3.1 ติดตั้งวาล์วนิรภัย ที่ผ่านการสอบเทียบ ก่อนการใช้งาน 9.3.2 ติดตั้ง Pressure Gauge และ Pressure Recorder ที่ผ่านการสอบเทียบตามมาตรฐาน ก่อนการใช้งาน		1 (1,1)	4 (4,-,1,2)	4	2

- หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC / เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป
 2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสติง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
9. ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) ต่อ	9.3 แรงดันสูง ทำให้ถังและอุปกรณ์เกิดความเสียหาย ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ (ต่อ)	9.3.3 ควบคุมความดันไม่ให้เกินความดันทดสอบ และคอยตรวจสอบการรั่วซึมของถังและอุปกรณ์ประกอบเป็นระยะ		1 (1,1)	4 (4,-1,2)	4	2
	9.4 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ เนื่องจากสิ้นสมิทธิการ และหลุดจากการทำงาน	9.4.1 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่กีดขวางพื้นที่ทำงาน 9.4.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล หมวกนิรภัย และเสื้อผ้าที่รัดกุม ปิดมิดชิดตลอดการทำงาน		1 (1,1)	4 (4,-,-,1)	4	2

- หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /
 เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป
 2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสติง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
9. ตรวจสอบด้วยแรงดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test) ต่อ	9.5 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการเป่าตัวถัง ระบายน้ำเพื่อลดแรงดันลง	9.5.1 ควบคุมการเป่าตัวถังอย่างระมัดระวัง ให้ตรงตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน 9.5.2 ทำการกันอาณาบริเวณ ไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้อง เข้าใกล้บริเวณที่มีการทดสอบ 9.5.3 ก่อนทำการถอดอุปกรณ์ให้ทำการปลดแรงดัน ให้หมดก่อนจึงทำการแก้ไขหรือถอดอุปกรณ์นั้นออก		1 (1,1)	4 (4,-,1,2)	4	2

- หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /
 เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป
 2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสติง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน การทดสอบรอยเชื่อมด้วยวิธี ACFM พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
10. ตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยวิธี ACFM (แรงดันไฟฟ้า 14 V) โดยใช้หัวโพรบ (Probe) วางช้างแนวเชื่อมจากนั้นทำการ Scan ตามความยาวของแนวเชื่อม	10.1 เครื่องตรวจสอบด้วยวิธี ACFM เกิดการชำรุดขณะใช้งาน	10.1.1 เครื่องตรวจสอบด้วยวิธี ACFM ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากบริษัท ทุกครั้งก่อนการนำมาใช้งาน	1 (1,1)	2 (1,--2)	2	1
	10.2 สะดุดสายอุปกรณ์ ทำให้ได้รับอันตราย	10.2.1 จัดระเบียบสายอุปกรณ์ มัดให้เรียบร้อย ก่อนการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ 10.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน นิรภัย และเสื้อผ้าที่รัดกุมปิดมิดชิดตลอดการทำงาน 10.2.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามวิธีการ ทำงานที่กำหนดไว้อย่างถูกต้องและมีสาย คล้องเกี่ยวเครื่องขณะปฏิบัติงาน	1 (1,1)	3 (3,--2)	3	2

- หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /
 เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป
 2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

ประเมินด้วยเทคนิค JSA (Job Safety Analysis)

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/หน่วยงาน ที่ทำการประเมิน บริษัท ศิวะเทสติง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ทำการศึกษา 25 APRIL 2023
 ลักษณะงาน/กิจกรรมที่ประเมิน การใช้งานเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) เพื่อให้งานกำเนิดไฟฟ้า พื้นที่ปฏิบัติงาน REDV-VGO
 ชื่อโครงการ (Project) /Notification Gas Tank Inspection By LAW (Tank No. 63T008 , 63T007A) เลขที่โครงการ/(Project No.) /Notification No.

ขั้นตอนการทำงาน (JSA)	อันตรายหรือผลที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
11. การปฏิบัติงานโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) แล้วเกิด การหยุด / ไฟไหม้ น้ำมันรั่ว / ระเบิด	11.1 ไฟไหม้ขณะทำการสตาร์ทเครื่อง กำเนิดไฟฟ้า เกิดจากบรรยากาศรอบๆ มีฝุ่น ติดไฟหรือปริมาณ %LEL เกินกว่ามาตรฐาน	11.1.1 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่นำมาใช้ทำงาน ต้องผ่านการตรวจสอบและติดสติ๊กเกอร์ จาก IRPC ก่อนนำมาปฏิบัติงาน 11.1.2 อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายดินและ อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าดูดและรั่วให้อยู่ใน สภาพพร้อมใช้งาน 11.1.3 ตรวจวัดสารติดไฟหรือค่า %LEL ต้อง 0% ก่อนเริ่มงาน 11.1.4 จัดทำที่ครอบกันประกายไฟที่ปลาย ท่อไอเสียของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	- จัดให้มีถังดับเพลิง ประจำหน้างาน - จัดเตรียมเครื่อง Gas detector ประจำ หน้างาน - มีการตรวจเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ก่อนเริ่มงาน ทุกครั้ง (Check list)	1 (1,1)	4 (4,2,2,2)	4	2

- หมายเหตุ : 1. งานผู้รับเหมา หลังจากจัดทำประเมินความเสี่ยงต้องให้ Site Mgr. ตรวจสอบและอนุมัติ ก่อนนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน IRPC /
 เจ้าของพื้นที่ที่ตรวจสอบประเมินความเสี่ยงโดยพนักงานระดับหัวหน้างาน หรือระดับ PG 6 ขึ้นไป
 2. การประเมินความเสี่ยง ในทีมประเมินต้องผ่านการอบรมการประเมินความเสี่ยงอย่างน้อย 1 คนในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง